LD PRIDE **ОБРАЗЕЦ** ISO 9001:2015 CE EAC СДЕЛАНО В РОССИИ

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.

Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российского производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ТУ 3712-004-42473563-2016

Декларация о соответствии ТР ТС 010 ЕАЭС: №RU Д-RU.МО10.В.03930 до 12.12.2022 г.

Сертификат на тип продукции: ЕФЭС RU.СТ-RU.МО10.В.00426 от 12.12.2017 г.

Декларация о соответствии ТР ТС 032: ЕАЭС №RU Д-RU.РА01.В.2356/21 до 1.03.2026

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы №16017/2016 от 25.10.2016

НАЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для жидких сред, неагрессивных к материалам крана, а так же пара. Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3 ГОСТ 15150.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ	ШИФР
кран шаровой латунный	LD Pride 47.20.В-Н.Б
ФИГУРА	АРТИКУЛ
11Б27п1	LD.47.302.20W

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивибросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Рукоятка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t° −20°С:

Визуальный контроль	Пройден
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена

Методы контроля	Выборка
Визуальный и измерительный контроль	по ТУ
Герметичность относительно внешней среды	100%
Прочность и плотность корпусных деталей	100%
Герметичность затвора	100%

СТРАХОВКА:

Продукция застрахована, согласно договору страхования ответственности производителя за качество продукции №2217039000223 до 31 июля 2023года.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride серия 47 xx.	x-x.	x.
Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50		
Присоединительная резьба: В-В - внутренняя/внутренняя В-Н - внутренняя/наружная Н-Н - наужная/наружная В-ГШ - внутренняя/гайка штуцерная		
Управление: Б - бабочка Р - Рычаг		

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ОТМЕТКА ОТК

ДАТА УПАКОВКИ:

ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кран шаровой латунный.

Размер партии 22

Паспорт, руководство по эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Вода, пар, ГСМ
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Присоединительная резьба по ГОСТ 6357	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; "1 1/2"; 2"
4	Класс по эффективному диаметру ГОСТ 21345	полнопроходной
5	Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 40 кгс/см²; DN 32-50: 25 кгс/см²
6	Температура рабочей среды	от -20°С до +150°С
7	Срок службы	30 лет
8	Средний ресурс	DN 15-25: 10000 циклов; DN 32-50: 4000 циклов

ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

T, °C	0	25	50	75	100	125	150
Типоразмер	Pp,МПа						
DN 15-25	4,0	4,0	3,7	3,1	2,5	1,8	1,3
DN 32-50	2,5	2,5	2,5	2,3	1,8	1,3	0,8

ПРИМЕНЕНИЕ:

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть полностью открытое или полностью закрытое.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Условный проход в дюймах				
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"
КМС	0,259	0,13	0,12	0,11	0,103
Kv, м3/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4
КМС - коэффициент местного сопротивления					
Kv - условная пропускная способность м3/ час					

LD PRIDE **ОБРАЗЕЦ** ISO 9001:2015 CE EAC СДЕЛАНО В РОССИИ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

Запрещается:

1. Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
3. Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
4. Разбирать изделие;
5. Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
6. Применять краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
7. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса;
8. Подвергать ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
9. Запрещается эксплуатировать кран при наличии деформаций корпуса, протечек рабочей среды, неполном перекрытии потока рабочей среды в положении «закрыто»;
10. Шаровые краны LD Pride категорически запрещается бросать.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
6. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
7. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
8. Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса. Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (труба, сгон) должна соответствовать ГОСТ 6357;
9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект производителя;
10. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и отвстной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования). Требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия;
2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки;
3. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьб и т. д.) определяется на специальном стенде.

ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
- потеря плотности и прочности корпусных деталей;
- потеря герметичности по отношению к внешней среде по уплотнениям;
- потеря герметичности затвора;
- невыполнения функции «открытие-закрытие».
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
- начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
- возникновение трещин на основных деталях корпуса;
- заклинивание шаровой пробки.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖ4);
2. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указаных в паспорте параметрах, краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

ГАРАНТИЯ:

Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты производства при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

Претензии по качеству можно направить любым удобным способом:

- на сайт feedback@ld-pride.ru;
- в телеграмм канал https://t.me/ld_expert;
- по QR-коду указанному ниже.

Контроль качества

Ваше мнение важно для нас!

Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Место установки	PN, атм	T, °C	Ресурс	Вид тех. Обслуживания	Ремонт	Подпись